

CERTYFIKAT

zgodności zakładowej kontroli produkcji

2451-CPR-EN1090-2014.1495.005

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)
niniejszy certyfikat obowiązuje dla następującego wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC3 według EN 1090-2
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2 i ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	wyprodukowane przez lub dla METALTECH Sp. z o.o. ul. Spokojna 29 05-152 Czosnów Polska
Zakłady produkcyjne <small>Miejsca produkcji Producenta</small>	Patrz na odwrocie
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa Kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone w powyższej normie
Data wystawienia	01.08.2014
Następny audit nadzorczy	31.07.2024
Okres ważności	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, dopóki nie zmienią się określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie wyrób i warunki produkcyjne w zakładzie produkcyjnym.
Uwagi	patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data Düsseldorf, 28.07.2021
Swider



Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej

Numer certyfikatu: 2451-CPR-EN1090-2014.1495.005

Zakłady produkcyjne

- 1. METALTECH Sp. z o.o.**
ul. Niechodzka 13, 06-400 Ciechanów, Polska
- 2. METALTECH Sp. z o.o.**
ul. Tysiąclecia 8, 06-400 Ciechanów, Polska

Uwagi Jednostka Notyfikowana - 2451 DVS ZERT GmbH dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego/zakładów produkcyjnych i systemu zakładowej kontroli oraz prowadzi ciągły nadzór i ocenę zakładowej kontroli produkcji.

Postanowienia ogólne

Obowiązują warunki normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009 + A1: 2011, pkt. B. 4,1 do pkt. 4.4 włącznie.

W szczególności nadzorowane są wymagania według normy EN 1090-1:2009 + A1: 2011, punkt B 4.3.

W odniesieniu do tych wymagań Producent musi przekazywać Jednostce Notyfikowanej roczne oświadczenia w formie pisemnej.

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w najnowszej wersji.

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2014.0076.004

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	METALTECH Sp. z o.o. ul. Spokojna 29 05-152 Czosnów POLSKA
Zakład produkcyjny	patrz druga strona
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2018
Klasa Wykonania	EXC3 według EN 1090-2
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2 (2018), tabela 2 i 3
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Aleksander Niski, EWE urodzony 29.08.1975
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Michał Kazimierski, welding engineer Paweł Trukawka, IWT urodzony 26.10.1980 urodzony 06.07.1979
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek ważności	01.08.2021
Termin ważności	31.07.2024
Uwagi	patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data Düsseldorf, 28.07.2021
Swider


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej

Numer certyfikatu: DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2014.0076.004

Zakład produkcyjny: METALTECH Sp. z o.o., ul. Niechodzka 13, 06-400, Ciechanów, POLSKA
METALTECH Sp. z o.o., ul. Tysiaclecia 8, 06-400, Ciechanów, POLSKA

Uwagi:

Należy przestrzegać wymagań dotyczących prób roboczych wg DIN EN 1090-2.

Do pomocy odpowiedzialnej osobie nadzoru spawalniczego jest przydzielony Pan Adam Walendziak (VT2), ur. 05.04.1971.
Certyfikat ten potwierdza kwalifikacje do spawania materiału HARDOX.

Postanowienia ogólne

1. Niniejszy certyfikat jest ważny, dopóki nie ulegną istotnej zmianie określone powyżej warunki specyfikacji technicznych lub warunki produkcyjne Zakładu Produkcyjnego/Zakładów Produkcyjnych.
2. Niniejszy certyfikat może być powielany lub publikowany w celach reklamowych lub innych wyłącznie w całości. Jakiegokolwiek publikacje marketingowe nie mogą być sprzeczne z treścią niniejszego certyfikatu.
3. Jednostka Certyfikująca zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia kontroli w Siedzibie/Siedzibach firmy w dowolnym okresie, bez konieczności powiadamiania i za dodatkową opłatą, w przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących kwalifikacji producenta.
4. Niniejszy certyfikat może być wycofany ze skutkiem natychmiastowym lub może zostać uzupełniony lub zmieniony, jeżeli warunki, na podstawie których został przyznany, zmieniły się lub jeśli postanowienia niniejszego certyfikatu nie są spełniane.
5. Następujące zmiany muszą zostać przekazane do wiadomości jednostki kontrolującej.
 - a) Nowe wyposażenie lub istotna zmiana w zakresie wyposażenia produkcyjnego;
 - b) Zmiana osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy;
 - c) Wprowadzenie nowych technologii spawania, nowych materiałów podstawowych i odpowiadających im WPQR-ów (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Nowe istotne urządzenia produkcyjne.

W wyżej wymienionych przypadkach jednostka kontrolująca przeprowadzi dodatkową kontrolę.
6. Co najmniej na dwa miesiące przed datą upływu ważności powinny zostać złożony wniosek do jednostki kontrolującej, jeśli kwalifikacje mają być nadal poświadczane certyfikatem.

Dystrybutor:

1. Wnioskodawca
2. do akt