

www.metaltech.pl

www.metaltech.pl



**Metal<sup>®</sup>**  
**81Tech**  
S. PIASECKI I SYNOWIE



*Grupa METALTECH*  
**METALTECH Group**



**Ciechanów**  
**Czosnów**  
**Płońsk**

*Katalog dostawcy • Supplier catalog*

www.metaltech

Zawartość katalogu .....	<b>2</b>	Catalog content
Profil grupy .....	<b>3</b>	Group profile
Obróbka metali		Metalworking
– możliwości technologiczno – produkcyjne .....	<b>4 - 5</b>	– technological and production possibilities
Obróbka skrawaniem .....	<b>6 - 7</b>	Machining
Obróbka blach .....	<b>8 - 9</b>	Sheet metal processing
Obróbka rur i profili .....	<b>10 - 11</b>	Processing of tubes and profiles
Wypalanie gazowe blach .....	<b>12</b>	Gas burning of sheet metal
Obróbka kształtowników .....	<b>13</b>	Treatment of profiles
Spawanie w atmosferach gazów ochronnych .....	<b>14 - 15</b>	Welding in protective gas atmospheres
Cynkowanie ogniowe .....	<b>16 - 17</b>	Hot-dip galvanizing
Malowanie proszkowe i na mokro .....	<b>18 - 19</b>	Powder coating and wet painting
Wyroby metalowe – części maszyn i urządzeń .....	<b>20 - 21</b>	Metal products – machinery parts and equipment
Stalowe konstrukcje budowlane, drogowo – mostowe i energetyczne .....	<b>22 - 23</b>	Steel structures, road – bridge and energy

**METALTECH – Ciechanów**  
 ul. Niechodzka 13  
 06 – 400 CIECHANÓW  
 tel. +48 23 674 15 00 – 15 08  
 fax +48 23 672 52 15  
 e-mail: sales@metaltech.pl

**METALTECH – Czosnów**  
 ul. Spokojna 29  
 05 – 152 CZOSNÓW  
 tel. +48 22 785 01 10  
 fax +48 22 785 03 10  
 e-mail: sales@metaltech.pl

**METALTECH – Płońsk**  
 ul. Henry Forda I nr 8  
 09 – 100 PŁOŃSK  
 tel. +48 23 661 76 00  
 fax +48 23 662 42 97  
 e-mail: sales@metaltech.pl

**METALTECH**  
**Cynkownia Ogniowa – Ciechanów**  
 ul. Mleczarska 22  
 06 – 400 CIECHANÓW  
 tel. +48 23 674 15 25 – 28  
 tel. +48 23 674 15 70 – 71  
 fax +48 23 672 49 09  
 e-mail: cynkownia@metaltech.pl

sales@metaltech.pl  
 (Dział handlowy i marketingu)  
 technical@metaltech.pl  
 (Dział techniczny)  
 transport@metaltech.pl  
 (Dział transportu)  
 biuro@mataltech.pl  
 (Sekretariat)

### Szanowni Państwo

W imieniu Zarządu Grupy METALTECH mamy zaszczyt zaprezentować Państwu folder zawierający najważniejsze informacje dotyczące naszej Spółki. Dzięki niemu poznacie Państwo zarówno charakter naszej działalności jak i otrzymacie gruntowną wiedzę na temat naszych możliwości technologiczno – produkcyjnych.

Grupa METALTECH skupia Zakłady Mechaniczne /Ciechanów, Czosnów, Płońsk/ wraz z Cynkownią Ogniową /Ciechanów/ usytuowane w Centralnej Polsce.

Bogate doświadczenie jakie na przestrzeni kilku dziesięcioleci zdobyła Grupa pozwalają na prowadzenie działalności na rynkach krajowych i zagranicznych. Certyfikowane materiały, wysoce specjalistyczne maszyny i urządzenia, doświadczona załoga, fachowe zarządzanie, a także odpowiednie relacje z odbiorcami to nasze atuty.

Dzięki najwyższej jakości oferowanych przez nas usług, niezawodności i perfekcyjności zyskaliśmy uznanie naszych dotychczasowych klientów – liczymy, że wkrótce Państwo również się o tym przekonają.

Jesteśmy gotowi na trudne wyzwania – warto z nami współpracować.

### Zarząd Grupy METALTECH



Ciechanów



Czosnów



Płońsk



### Ladies and Gentlemen

On behalf of the Management of the METALTECH Group we are proud to present you a folder containing important information relating to our Company. With it, you will know both, the nature of our business and you will get a thorough understanding of our technological and manufacturing capabilities.

METALTECH Group focuses Mechanical Plants / Ciechanów, Czosnów, Płońsk / with Galvanization Plant / Ciechanów / located in Central Poland.

Rich experience over several decades, allows to operate in domestic and foreign markets. Certified materials, highly specialized machinery and equipment, experienced crew, professional management and good relationships with our customers are our strengths.

With the high quality of our services, reliability and perfection we have gained appreciation from our existing customers – we hope that you too will soon be convinced.

We are ready for difficult challenges – it's worth to work with us.

### Management of METALTECH GROUP

**JAKOŚĆ I KOMPETENCJA DZIAŁAŃ FIRMY STANOWI PODSTAWĘ SUKCESÓW KAŻDEGO Z NASZYCH PARTNERÓW**

Rozumiejąc Państwa potrzeby, a także ich różnorodność jesteśmy gotowi je realizować. Naszym celem jest ścisła współpraca na każdym jej etapie, dbając o każdy najmniejszy element, aby znaleźć najlepsze rozwiązania.

Gwarancją naszej dbałości o partnera jest wysoka świadomość załogi w zakresie polityki jakości produkowanych wyrobów i wykonywanych usług, a także procedur stałej kontroli zachodzących procesów na stanowiskach pracy i w laboratorium przy użyciu nowoczesnego sprzętu kontrolno – pomiarowego.

Zapewniamy sprawną – profesjonalną załogę, która gwarantuje najwyższą jakość na miarę Państwa oczekiwań, a także szybkość i terminowość dostaw do każdego miejsca w Europie.

Oferujemy Państwu profesjonalne usługi spedycyjno – transportowe:

- międzynarodowe i krajowe przewozy cało pojazdowe
- pełny zakres ubezpieczeń
- karnety TIR
- stała łączność z samochodami – system GPS
- nowoczesny ekologiczny tabor samochodowy
- zasięg – Europa i Euro-Azja

O szczegółach możliwości technologiczno – produkcyjnych na kolejnych kartach naszego folderu.

**QUALITY AND EXPERTISE OF OUR ACTIONS IS THE KEY TO SUCCESS FOR EACH OUR PARTNER**

Understanding your needs as well as their diversity we are ready to carry them. Our goal is to work closely at every stage of process taking care of every aspect to find the best solutions.

The guarantee of our care for a partner is high awareness of our crew in range of quality policy applied to manufactured products and services, as well as procedures for continuous monitoring and improvement of the processes at work stations and in the laboratory with use of modern equipment for control & measurement.

Providing efficient & professional crew, We can guarantee the highest quality that meets your expectations for quick & timely delivery to any place in Europe.

Offering professional transportation services we give you:

- International and domestic full-truck transport service
- full range of insurance
- TIR carnet
- constant contact with the car throughout GPS system
- modern Eco-friendly fleet
- coverage - Europe and Euro-Asia

For more details about technological-manufacturing possibilities please follow with our catalog.



**MOŻLIWOŚCI TECHNOLOGICZNE**

**OBRÓBKA SKRAWANIEM**

**Obrabiarki konwencjonalne i sterowane numerycznie**

- toczenie do śred. 1000 mm i dł. 3000 mm (CNC)
- frezowanie – 2200 x 560 x 720 mm (CNC)
- wiercenie do średnicy 50 (1000 x 1000) mm
- szlifowanie na płasko – 700 x 2000 mm
- szlifowanie wałków – średnica 300 x 1000 mm
- wytaczanie – 2500 x 1600 x 1250 mm

**OBRÓBKA BLACH**

**Prasy krawędziowe, prasy mimośrodowe i hydrauliczne, gilotyny, lasery, wykrawarki, wypalarki**

- cięcie na gilotynie, grubość do 8 mm, długość 4000 mm
- cięcie plazmą, grubość do 25 mm
- gięcie na prasach krawędziowych (w tym sterowanych numerycznie) do 4000 mm długości i nacisku do 220 ton
- wykrawanie, tłoczenie i gięcie na prasach mimośrodowych i hydraulicznych o nacisku do 400 ton
- wykrawanie młoteczkowe blach o grubości do 6 mm i wielkości arkusza 1500 x 4000 mm (CNC)
- cięcie gazowe blach o grubości do 300 mm i wielkości arkusza 3000 x 6000 mm (CNC)
- cięcie laserowe blach o grubości do 20 mm wielkości arkusza 1500 x 3000 mm (CNC)

**OBRÓBKA RUR I PROFILI**

**Giętarki, walcarki, piły, wykrawarki, laser do rur**

- cięcie do średnicy 500 mm
- gięcie rur o średnicy od 16 x 1 do 80 x 6 mm
- zwijanie kształtowników i profili średnicy min. 300 do max. 1200 mm
- zwijanie blach stalowych i aluminiowych o grubości do 10 mm i długości do 2000 mm i R > 140 mm
- cięcie, wycinanie, wykrawanie rur i profili (CNC) wg. parametrów podanych przy obrabiarkach

**OBRÓBKA KSZTAŁTOWNIKÓW**

**Piły i owiertnice**

- cięcie max. (CNC): szer. 1100 mm / wys. 460 mm
- wiercenie CNC do Ø 40 mm
- wiercenie max. (CNC): szer. 1100 mm / wys. 630 mm

**SPAWANIE**

spawanie konstrukcji stalowych i aluminiowych w atmosferach gazów ochronnych metodą MIG-MAG i TIG

**MALOWANIE PROSZKOWE**

gabaryty malowanych wyrobów: 900 x 1800 x 3600 mm

**MALOWANIE NA MOKRO**

**CYNKOWANIE OGNIOWE**

wanna cynkownicza o wymiarach 13,0 x 1,6 x 3,0 m

**TECHNOLOGICAL CAPABILITIES**

**MACHINING**

**Conventional machine tools and CNC**

- turning up to a diam. of 1000 mm and a leng. of 3000 mm (CNC)
- milling - 2200 x 560 x 720 mm (CNC)
- drilling to a diameter to a 50 (1000 x 1000) mm
- flat grinding - 700 x 2000 mm
- cylindrical grinding - diameter 300 x 1000 mm
- boring - 2500 x 1600 x 1250 mm

**SHEET METAL PROCESSING**

**Press brakes, eccentric presses and hydraulic, guillotine, lasers, shearing, flame cutting**

- cut on the guillotine thickness up to 8 mm, length - 4000 mm
- plasma cutting - thickness - up to 25 mm
- bending on press brakes (including numerical control) up to 4000 mm in length and up to 220 tons of pressure
- cutting, punching and bending eccentric and hydraulic pressure up to 400 tons
- cutting with punching presses up to 6 mm metal sheet size of 1500 x 4000 mm (CNC)
- gas cutting - thickness up to 300 mm metal sheet size of 3000 x 6000 mm (CNC)
- laser cutting - thickness up to 20 mm metal sheet size of 1500 x 3000 mm (CNC)

**PIPES AND PROFILES**

**Bending, rolling milling, saws, punching, tube laser**

- cutting up to 500 mm diameter
- bending tubes with a diameter from 16 x 1 up to 80 x 6 mm
- curl shapes and sections diameter min. 300 up to 1200 mm
- rolling steel and aluminum to a thickness 10 mm and a length of 2000 mm and R > 140 mm
- cutting of pipes and profiles (CNC) by the parameters for machine tools

**TREATMENT OF SECTIONS**

**Sawing and drilling machines**

- cutting max. (CNC): width 1100 mm / height 460 mm
- CNC drilling Ø 40 mm
- drilling max. (CNC): width 1100 mm / 630 mm height

**WELDING**

welding of steel and aluminum in protective gas atmospheres MIG-MAG and TIG

**POWDER PAINTING**

dimensions of painted products: 900 x 1800 x 3600 mm

**WET PAINTING**

**HOT-DIP GALVANIZING**

galvanizing bath of 13,0 x 1,6 x 3,0 m

**WYTACZANIE (CNC)  
BORING (CNC)**



**Wytaczarka pozioma**

Zakres pracy poszczególnych osi:

- poprzeczne przesunięcie stołu osi „X”-2500 mm
- przesuw pionowy wrzeciennika osi „Y”-1600 mm
- przesuw wzdłużny stojaka osi „Z”-1250 mm
- wysuw wrzeciona osi „W”-710 mm

Stół obrotowy sterowany w trybie ciągłym - osi „B”

- obciążenie stołu 8 ton
- wymiaru stołu 1400x1600 mm

**Horizontal boring machine**

Range of the individual axes:

- lateral displacement of the table axis „X”-2500 mm
- vertical spindle axis „Y”-1600 mm
- longitudinal axis rack „Z”-1250 mm
- extension spindle axis „W”-710 mm

Rotary table on a continuous basis - axis „B”

- table load of 8 tons
- table size 1400x1600 mm

**TOCZENIE (CNC)  
TURNING (CNC)**

**Toczenie elementów metalowych**

- długość toczenia L= 2500 mm
- średnica toczenia Ø 680 mm

**Truning parameters:**

- length of turning L=2500 mm
- diameter of turning Ø 680 mm



**FREZOWANIE KSZTAŁTOWE (CNC)  
SHAPE MILLING (CNC)**



**Frezowanie i wiercenie elementów metalowych i niemetalowych**

Zakres pracy poszczególnych osi:

- „X” - 2200 mm
- „Y” - 560 mm
- „Z” - 720 mm

**Milling and drilling metallic and non-metallic components**

Range of the individual axes:

- „X” - 2200 mm
- „Y” - 560 mm
- „Z” - 720 mm



**LASEROWE CIĘCIE BLACH (CNC)**  
**LASER CUTTING (CNC)**



**Cięcie blach o grubości:**

- aluminium do 8 mm
- stal szlachetna, kwasoodporna do 15 mm
- stале węglowe do 20 mm
- max. arkusz blach 1500x3000 mm

**Cutting sheet metal thickness:**

- aluminium up to 8 mm
- stainless steel, steel up to 15 mm
- carbon steel up to 20 mm
- max. sheet metal dimensions 1500x3000 mm

**WYKRAWANIE I PRZETŁACZANIE BLACH (CNC)**  
**SHEET METAL CUTTING AND FORCING THROUGH (CNC)**



**Wykrawanie, cięcie i przetłaczanie blach**

- grubość do 6 mm
- max. arkusz blachy 1500x4000 mm

**Cutting, sheet metal cutting and pumping**

- thickness up to 6 mm
- max. 1500x4000 mm sheet metal

**GIĘCIE BLACH (CNC)**  
**SHEET METAL BENDING (CNC)**

**Gięcie blach**

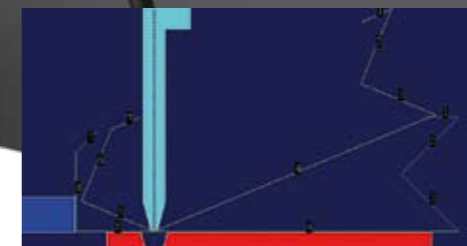
**(obróbka na zimno)**

- grubość max. do 20 mm
- max. długość do 4000 mm

**Sheet metal bending**

**(treatment cold)**

- max. thickness up to 20 mm
- max. length up to 4000 mm



**TŁOCZENIE BLACH**  
**SHEET METAL STAMPING**

**Prasy mimośrodowe -**

nacisk do 400 ton

**Prasy hydrauliczne -**

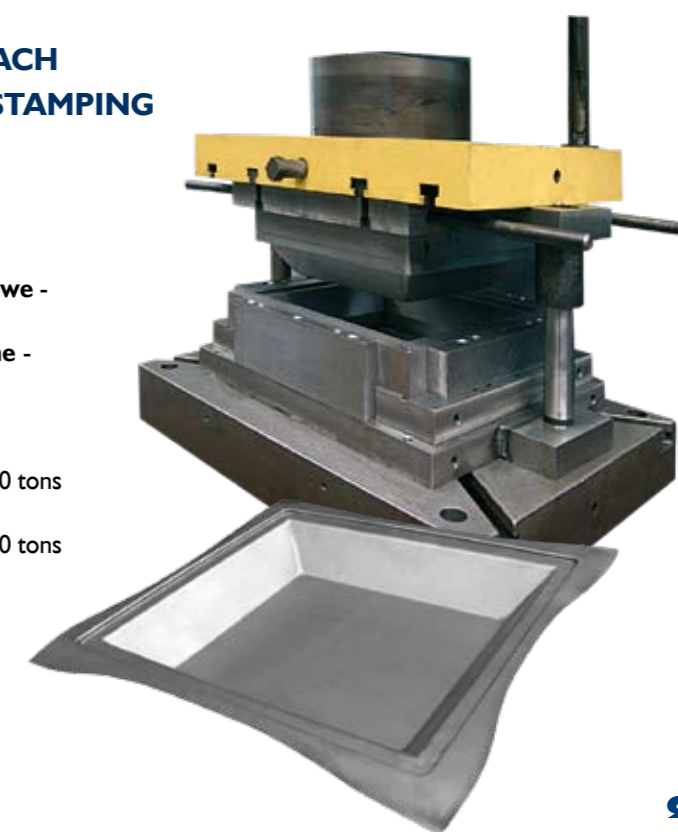
nacisk do 300 ton

**Eccentric presses**

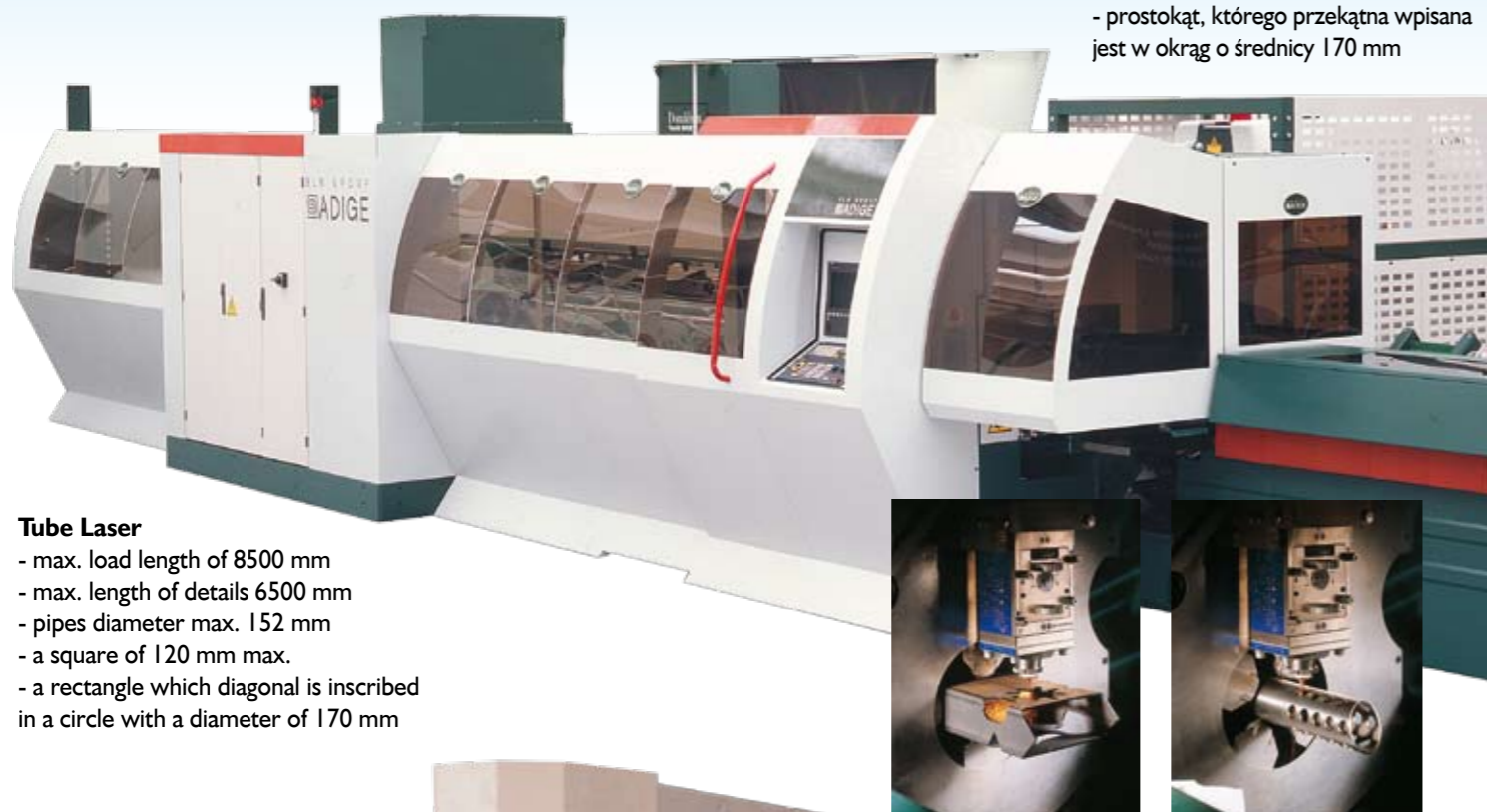
- pressure up to 400 tons

**Hydraulic presses**

- pressure up to 300 tons



**LASEROWE CIĘCIE I WYCINANIE (CNC)**  
**LASER CUTTING (CNC)**



**Tube Laser**

- max. load length of 8500 mm
- max. length of details 6500 mm
- pipes diameter max. 152 mm
- a square of 120 mm max.
- a rectangle which diagonal is inscribed in a circle with a diameter of 170 mm

**Laser do rur**

- max. długość załadunku 8500 mm
- max. długość detali 6500 mm
- średnica rur max. 152 mm
- kwadrat o boku max. 120 mm
- prostokąt, którego przekątna wpisana jest w okrąg o średnicy 170 mm



**MECHANICZNE CIĘCIE RUR I PROFILI (CNC)**  
**MECHANICAL CUTTING OF TUBES AND PROFILES (CNC)**

**Cięcie rur i profili**

- długość załadunku max. 8500 mm
- cięcie rur max.  $\varnothing$  150 mm
- cięcie profil kwadratowy max. 140 mm
- cięcie płaskownik max. 160 mm

**Cutting pipes and profiles**

- load length max 8500 mm
- cut pipe max.  $\varnothing$  150 mm
- cut a square profile max. 140 mm
- cutting, flat bars max. 160 mm



**GIĘCIE RUR I PROFILI (CNC)**  
**BENDING OF TUBES AND PROFILES (CNC)**

**Gięcie profili okrągłych, kwadratowych i prostokątnych**

- gięcie promieniem stałym lub zmiennym
- gięcie rur o średnicy od 16x1 do 80x6 mm
- precyzja gięcia (+ -) 0,1 stopnia

**Bending round, square and rectangular**

- bending with fixed or variable radius
- bending of pipes with diameters ranging from 16x1 up to 80x6 mm
- precision bending (+ -) 0.1 degree



**CIĘCIE, WYCINANIE I WYKRAWANIE (CNC)**  
**CUTTING (CNC)**

**Cięcie i wykrawanie**

- wybijanie otworów: 40x20, 28x28 mm
- cięcie kątowników do 160x160x16 mm
- cięcie prętów max. 50 mm
- cięcie ceownika, teownika, dwuteownika max. 160 mm
- cięcie płaskownika max. 600x15, 400x20 mm

**Cutting and Punching**

- punching holes: 40x20, 28x28 mm
- cutting angle bars to 160x160x16 mm
- cutting rods up to 50 mm
- channels cutting, T-bars, double-tee bar max. 160 mm
- cutting flat max. 600x15, 400x20 mm

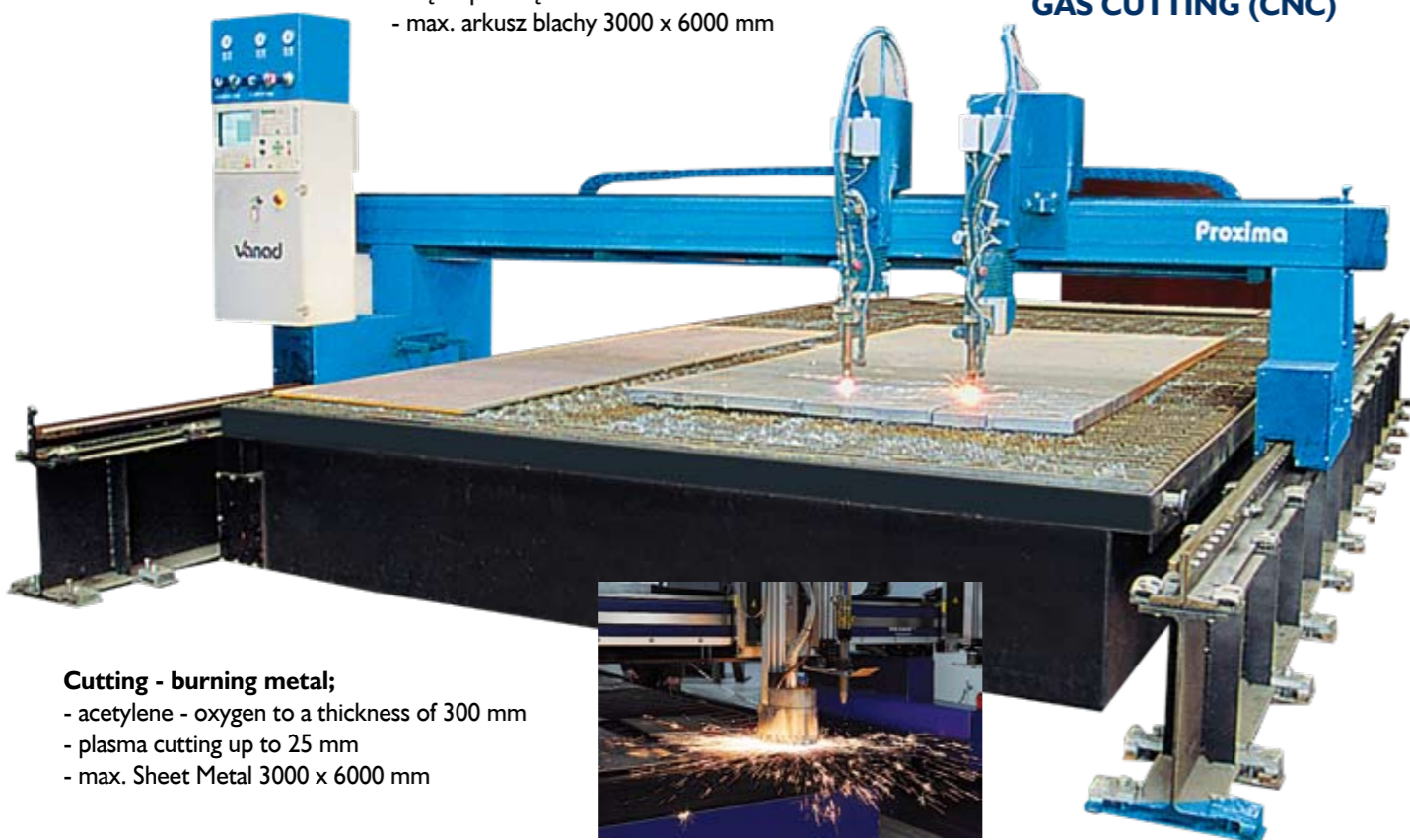




WYPALANIE PLAZMĄ (CNC)  
PLASMA CUTTING (CNC)

**Cięcie - wypalanie blach:**

- acetylenowo - tlenowe o grubości do 300 mm
- cięcie plazmą do 25 mm
- max. arkusz blachy 3000 x 6000 mm



WYPALANIE GAZOWE (CNC)  
GAS CUTTING (CNC)

**Cutting - burning metal;**

- acetylene - oxygen to a thickness of 300 mm
- plasma cutting up to 25 mm
- max. Sheet Metal 3000 x 6000 mm

MECHANICZNE CIĘCIE KSZTAŁTOWNIKÓW (CNC)  
MECHANICAL SECTIONS CUTTING (CNC)



**Piła taśmowa obróbka materiału**

- max. szerokość cięcia - 1100 mm
- max. wysokość cięcia - 460 mm

**Owiertnica**

Jednoczesne wiercenie 3 wrzecionami

- max. średnica otworu - 40 mm
- max. szerokość robocza - 1100 mm
- max. wysokość robocza - 630 mm

**Bandsaw material processing**

- max. cutting width - 1100 mm
- max. cutting height - 460 mm

**Drilling Machine**

- three simultaneous drilling spindles
- max. diameter - 40 mm
- max. width - 1100 mm
- max. working height - 630 mm

ŚRUTOWANIE ELEMENTÓW  
I KONSTRUKCJI METALOWYCH (CNC)  
SHOT BLASTING OF ELEMENTS AND  
METAL CONSTRUCTIONS (CNC)

Komora śrutownicza  
przelotowa o prześwicie  
okna 1000 x 1500 mm

The blasting chamber  
clearance window  
1000 x 1500 mm



**SPAWANIE** /detali, wyrobów i różnego rodzaju konstrukcji/ w atmosferach gazów ochronnych odbywa się w oparciu o istniejący potencjał maszyn i urządzeń, oraz wyposażenie hal produkcyjnych /w tym suwnic/.

Wysoką jakość świadczonych usług i standardów spawalniczych potwierdzają wdrożone i certyfikowane systemy zarządzania jakością w spawalnictwie, zgodne z normami PN EN ISO 3834-2 oraz DIN 18800-7 klasa E konstrukcji stalowych.

Aby podnosić jakość naszych produktów i wyjść naprzeciw oczekiwaniom klientów prowadzimy ciągle działania w kierunku podnoszenia własnych umiejętności, oraz rozszerzania posiadanych uprawnień.

Prace spawalnicze prowadzimy urządzeniami renomowanych producentów (m.in. FRONIUS, EWM, LINCOLN ELECTRIC, ESAB).

Doświadczona i wykwalifikowana kadra pracowników oraz personel badań nieniszczących dbają o zapewnienie i potwierdzenie wysokiej jakości wykonywanych elementów - personel posiada uprawnienia do przeprowadzania badań wizualnych (VT), penetracyjnych (PT), magnetyczno-

-proszkowych (MT) i ultradźwiękowych (UT).  
Badania radiograficzne (RT) prowadzimy w oparciu o niezależne, akredytowane laboratoria NDT.



**WELDING** /parts, products and all kinds of constructions/ in protective gas atmospheres is based on the existing potential of machinery and equipment production facilities /including cranes/.

High quality of services and standards is guaranteed by certified welding quality management systems, in accordance with the standards of PN EN ISO3834-2 and DIN 18800-7class E for steel structures.

To improve the quality of our products and to meet the expectations of our customers we continuously work towards improving our skills and expand our qualifications.

For welding operations we use equipment from renowned manufacturers (including FRONIUS, EWM, LINCOLN ELECTRIC, ESAB).

Experienced and qualified crew as well as the personnel of non-destructive testing confirms the high quality of the components - our personnel is authorized to carry out following tests: visual (VT), penetrate (PT), magnetic particle (MT) and ultrasonic (UT). Radiographic Testing (RT) are done in independent, accredited laboratories NDT.





**NAJLEPSZA OCHRONA PRZED KOROZJĄ**

Cynkowanie ogniowe to proces technologiczny polegający na zanurzeniu odpowiednio przygotowanych wyrobów stalowych w kąpeli płynnego cynku.

Jest to jedna z najskuteczniejszych metod zabezpieczenia wyrobów z żelaza i jego stopów przed korozją.

Powlekanie cynkiem polega na wytworzeniu stopu żelaza z powłoką cynkową (na linii styku), dzięki czemu powłoka jest trwała i odporna na działanie środowiska, oraz uszkodzenia mechaniczne. Stop żelaza z cynkiem nawet po uszkodzeniu powłoki zabezpiecza wyrób przed korozją.

Powłoki cynkowe obojętne dla środowiska mogą być stosowane w każdych warunkach za wyjątkiem kwaśnych i silnie alkalicznych.

Trwałość powierzchni cynkowej w zależności od stopnia agresywności środowiska wynosi od 20 do 65 lat, a grubość powłoki cynkowej waha się od 80 do 210 mikronów.



**Cynkowanie ogniowe**  
– zgodne z normą PN-EN ISO 1461

**PASYWACJA** – nowoczesna technologia kąpeli ocynkowanego elementu w wodnym roztworze pozwalająca na uzyskanie doskonałych efektów wizualnych, zachowujących stopień połysku powłoki cynkowej, a także zabezpieczający ją przed starzeniem lub stanowić może doskonałą podwarstwę pod lakiery.



Widok płynnego cynku  
View of liquid zinc

**Zapytania i zamówienia:**  
tel.: +48 23 674 15 25 – 28  
+48 23 674 15 70 – 71  
fax: +48 23 672 49 09  
e-mail: cynkownia@metaltech.pl  
www.metaltech.pl

**Inquiries and orders:**  
tel.: +48 23 674 15 25 – 28  
+48 23 674 15 70 – 71  
fax: +48 23 672 49 09  
e-mail: cynkownia@metaltech.pl  
www.metaltech.pl

**GABARYTY ELEMENTÓW DO 13,0 m**



**UNIT DIMENSIONS TO 13.0 M**



**Hot-dip galvanizing**  
– In accordance with DIN EN ISO 1461

**BEST PROTECTION AGAINST CORROSION**

Hot-dip galvanizing is a process rely on immersion technology properly prepared steel products in the bath of molten zinc.

It is one of the most effective ways of securing articles of iron and its alloys from corrosion.

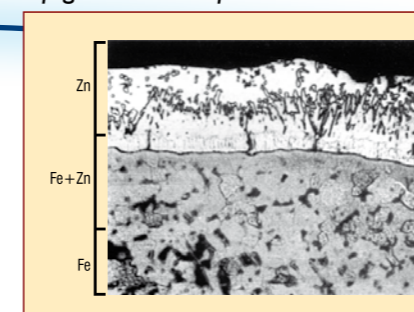
The zinc coating rely on formation of zinc - iron alloy (on the line of contact), so that the coating is durable and resistant to environmental and mechanical damages. Even when zinc - iron alloy layer is damaged, goods are protected against corrosion.

Zinc coatings inert environment can be used in all conditions except for the acidic and strongly alkaline.

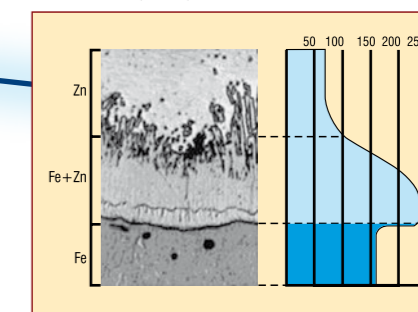
Durability of the zinc surface depends from the degree of aggressiveness of the environment is 20 up to 65 years, and the thickness of coating varies from 80 to 210 microns.

**PASSIVATION** – modern technology where galvanized component is dipped in an aqueous alloy to obtain excellent visual effects, retaining the zinc coating gloss and protection against aging, or it can be a perfect sub layer under the paint.

Struktura powłoki podczas cynkowania  
The structure of surface during hot-dip galvanization process



Twierdź, HV,  
Hardness, HV,

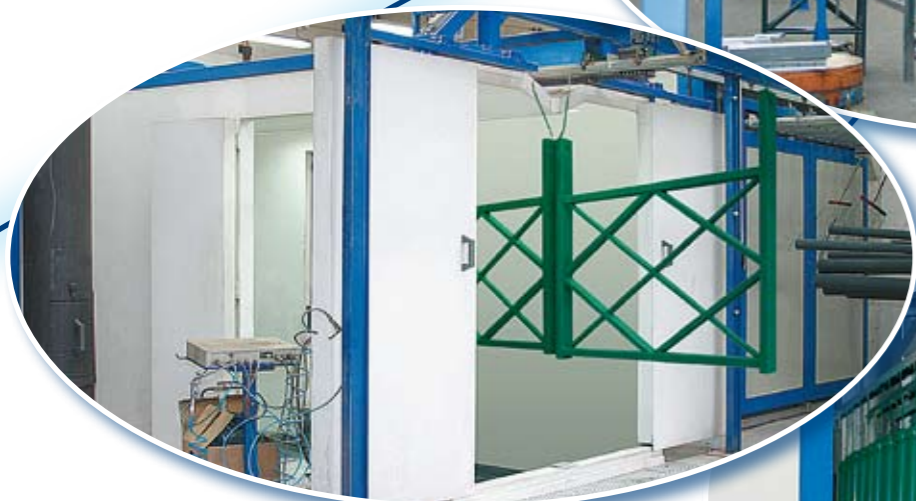


**MALOWANIE PROSZKOWE** – jest nowoczesną metodą nanoszenia powłok malarskich polimeryzujących w temperaturze ok. 200 st C. Elementy stalowe przygotowywane są do malowania poprzez śrutowanie lub obróbkę chemiczną, składającą się z operacji odtłuszczenia, trawienia i fosforanowania, zapewniającą profesjonalne przygotowanie powierzchni elementów.

W zależności od przeznaczenia wyrobu malowanie wykonywane jest farbami epoksydowymi, poliesterowo-epoksydowymi lub poliesterowymi renomowanych firm posiadających międzynarodowe atesty – w pełnej gamie kolorów RAL. Uzyskana powłoka malarska posiada grubość od 30 do 120 mikronów, oraz określony rodzaj powierzchni (mat, półmat, połysk) i dobraną strukturę (gładka, drobna i gruba).

Powłoka wykonana tą metodą gwarantuje wysoką estetykę, wytrzymałość mechaniczną, oraz odporność na promieniowanie słoneczne, ultrafiolet i działanie warunków atmosferycznych.

Jakość malowania potwierdzona badaniami zgodnie z normą DIN 50021



**„DUPLEX”  
– NAJLEPSZA TECHNOLOGIA ZABEZPIECZENIA**

DUPLEX – to nowoczesny system zabezpieczenia antykorozyjnego stosowany w naszej firmie. Polega na połączeniu antykorozyjnego działania powłoki cynkowej z walorami dekoracyjnymi powłok malarskich. System ten zapewnia czas efektywnej ochrony antykorozyjnej średnio dwukrotnie dłuższy od sumy trwałości samej powłoki cynkowej i powłoki malarskiej /lakierniczej/.

**MALOWANIE NA MOKRO**

Grupa METALTECH posiada również możliwości i urządzenia do wykonywania powłok malarskich metodą hydrodynamiczną. Zabezpieczamy różnego rodzaju elementy i konstrukcje w stanie surowym, jak i ocynkowane ogniowo.

**POWDER PAINTING** – is a modern method of applying paint polymerizing in temperature of about 200 C. Steel components prepared for painting by shot blasting or chemical treatment consisting of degreasing, etching and phosphate operations, assures professional surface preparation.

Depending on the article destination painting is done with epoxy, polyester and epoxy or polyester paints from reputable companies with international certifications – in full range of RAL colors. The resulting coating has a thickness from 30 to 120 microns, and a particular type of surface (matte, semi-gloss, gloss) and matched structure (smooth, fine and thick).

The coating made by this method guarantees high aesthetics, mechanical strength, and resistance to sunlight, ultraviolet light and weather conditions.

Paint Quality confirmed by tests in accordance with DIN 50021.

**Malowanie proszkowe – gabaryty malowanych wyrobów:**

- > masa do 100 kg/mb
- > max. wymiary 900 x 1800 x 3600 mm



**Powder painting – dimensions of painted products:**

- > weight up to 100 kg/m
- > max. dimensions 900 x 1800 x 3600 mm

**„DUPLEX” – BEST PROTECTION TECHNOLOGY**

DUPLEX - a modern corrosion protection system used in our company, where zincs strength against corrosion is combined with decorative aspect of powder painting. This system extends the effectiveness of protection against the corrosion more then twice comparing to the sum of time guaranteed by zinc coating and paint coating separated.



**WET PAINTING**

METALTECH Group also has opportunities and facilities for the performance of hydrodynamic coatings. We are able to secure the various of rough, and hot-dip galvanized components and structures.



Elementy małej architektury - meble miejskie  
Small architecture elements - street furniture

BRD - Bezpieczeństwo Ruchu Drogowego  
Road safety - road safety equipment



Wyposażenie budynków inwentarskich  
Livestock buildings equipment



Wyposażenie boisk, stadionów, placów gier i zabaw  
Courts, stadiums, playgrounds equipment



Urządzenia specjalistyczne  
- wyroby gotowe, części i obudowy  
Specialized equipment  
- finished goods, parts and covers



Części maszyn i urządzeń rolniczych  
Parts for agriculture machinery and equipment

Elementy wyposażenia branży motoryzacyjnej i pokrewnych  
Elements of automotive equipment and related



Podnośniki samochodowe dla serwisów i platformy parkingowe do budynków użyteczności publicznej  
Car lifts for services, and parking platforms for public buildings

Konstrukcje wsporcze, słupy, podstawy i podesty  
Supporting structures, poles, bases and platforms



Konstrukcje budowlane, drogowo - mostowe i energetyczne  
Building constructions, road - bridge and energy

**STALOWE KONSTRUKCJE BUDOWLANE** stanowią jedną z podstawowych działalności zakładów Grupy METALTECH. Potencjał wykonawczy Grupy /o szczegółach na wcześniejszych stronach katalogu/ pozwala na prowadzenie działalności w bardzo szerokim zakresie to jest:

- przygotowania dokumentacji,
- wykonania i spawania konstrukcji,
- zabezpieczenia antykorozyjnego i ogniowego,
- dostaw konstrukcji na miejsce budowy,
- montażu konstrukcji budowlanych i innych.

Teren działań obejmuje niemal wszystkie rejony naszego kraju. W perspektywie rozszerzenie działalności poza granice kraju, a także dalszy rozwój naszej branży budowlanej. W ciągu ostatniego okresu wykonano szereg budynków i budowli o stalowej konstrukcji w ramach nowych inwestycji budowlanych, których kilka przykładów zrealizowanych projektów przedstawiamy obok.

**NASZE REALIZACJE**



**OUR PROJECTS**

**STEEL STRUCTURES** are one of the main activities of the METALTECH Group. The production potential of the Group / details on previous pages of catalog / allows to run activity in a fairly wide range, ie:

- preparation of documentation,
- construction and welding structures
- protection against corrosion and fire,
- delivery on construction site,
- installation of building constructions and others.

Our activity covers almost all areas of our country. In future we would like to extend our activity beyond borders of the country, as well as further development of construction industry. During the last period we have been involved in numbers of buildings and structures based on steel construction under the new buildings investments, where several examples of projects are presented above.



**GDAŃSK**



**MIELEC**



**BIALYSTOK**



**RYBNIK**



**MIEJSCE PIASTOWE**



Płońsk ● Ciechanów  
● Czosnów  
● WARSZAWA

**METALTECH – Ciechanów**  
ul. Niechodzka 13  
06 – 400 CIECHANÓW  
tel. +48 23 674 15 00 - 15 08  
fax +48 23 672 52 15  
e-mail: sales@metaltech.pl

**METALTECH – Czosnów**  
ul. Spokojna 29  
05 – 152 CZOSNÓW  
tel. +48 22 785 01 10  
fax +48 22 785 03 10  
e-mail: sales@metaltech.pl

**METALTECH – Płońsk**  
ul. Henry Forda I nr 8.  
09 – 100 PŁOŃSK  
tel. +48 23 661 76 00  
fax +48 23 662 42 97  
e-mail: sales@metaltech.pl

**METALTECH Cynkownia Ogniowa – Ciechanów**  
ul. Mleczarska 22  
06 – 400 CIECHANÓW  
tel. +48 23 674 15 25 - 15 28, 15 70, 15 71  
fax +48 23 672 49 09  
e-mail: cynkownia@metaltech.pl

